

### DICHIARAZIONE per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013) Modulo di ATTIVAZIONE

### del servizio di gestione dei rifiuti urbani (art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif) per le UTENZE DOMESTICHE da inviare a COMUNE DI CASTROCIELO (FR)

### ENTRO 90 GIORNI SOLARI DALLA DATA DI INIZIO DEL POSSESSO O DETENZIONE DELL'IMMOBILE

Modalità di invio	Recapito
Posta ordinaria	Municipio, Via Roma, 44 - 03030 Castrocielo (FR)
PEC	castrocielo@pec.it
E-mail	ragioneria@comune.castrocielo.fr.it
Consegna a mano allo sportello sito in	Municipio, Via Roma, 44 - 03030 Castrocielo (FR)
- Orari e giorni apertura sportello	Dal lunedì, mercoledì e giovedì dalle 9:00 alle 12:00; martedì dalle 15:30 alle 18:00
Sportello online accessibile dal sito internet	https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=C340

#### DATI UTENZA DOMESTICA\*

Il sottoscritto/a con	tribuente*				
Cognome e Nome*					
Codice Fiscale*					
Luogo di nascita*	Data di nascita*				
Residente a *	P	Prov.*	*		
Via*	N	1.*	CAP*		
Telefono	Fax				
E-mail*					
PEC					
Indirizzo di invio do	cumento di riscossione se diverso	dalla residenza:			
Comune	P	Prov.			
Via	N	V.	CAP		
	<u>.</u>	•	<u> </u>		

Il dichiarante (indicare solo se diverso dal contribuente)					
In qualità di*	(es: erede, amministratore di condominio, ecc.)				
Cognome e Nome*					
Codice Fiscale*					
Luogo di nascita*			Data di nascita*		
Residente a *			Prov.*		
Via*			N.*	CAP	*
Telefono		Fax			
E-mail*					
PEC					
Indirizzo di invio documento di riscossione se diverso dalla residenza:					
Comune			Prov.		
Via			N.	CAP	

Consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del Codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non



veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 D.P.R. n. 445/2000).

#### **DICHIARA**

		DICHIA	KA			
1. Che la data di inizio de seguito indicato è*	el possesso o o	della detenzio	one dell'immo	bile di		
In qualità di *				I		
Proprietario						
*	Locatario (indicare il nome del proprietario)					
Comodatario (indicar	e nome del co	modante)				
Altro titolo						
2. DATI IDENTIFICATIVI U	TENZA DOME	ESTICA*				
Immobile*	Via*		Civico*	Scala/Interno	CAP*	
Abitazione						
Garage - Box Auto 1						
Garage - Box Auto 2						
Garage - Box Auto 3						
Cantina/Soffitta						
Dati catastali immobile*	Foglio* Mappale /Particella*			Cat.*	Superficie TARI (mq)*	
Abitazione						
Garage - Box Auto 1						
Garage - Box Auto 2						
Garage - Box Auto 3						
Cantina/Soffitta						
3. Numero occupanti (res	identi e/o don	niciliati)*				
4. Dati degli occupanti						
-	. 1.	7 1'			D 1 ' 1'	

4. Dati degli occupanti				
Cognome e Nome	Data di nascita	Luogo di nascita	Codice Fiscale	Relazione di parentela

5. R	5. RIDUZIONI SPETTANTI – BARRARE CON UNA "X" SE RICORRE IL CASO					
	Abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora per più di sei mesi all'anno					
	all'estero: riduzione del 20% (Regolamento TARI art. 23 c. 1 lett. a)					
	Abitazione esclusivamente occupata da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei					
	mesi all'anno, all'estero o occupate dai cittadini iscritti all'AIRE					
	Altro					



ALLEGATI*						
	Documento d'identità					
	Planimetria dei locali					
	Atto di	proprietà/contratto di locazione				
	Altro					
EVEN	TUALI	COMUNICAZIONI E PRECISAZIONI				
		Luogo e data	Firma			

### **AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE**

- ✓ Il presente modulo deve essere presentato debitamente compilato in tutte le sue parti, sottoscritto e completo degli allegati richiesti. I dati contrassegnati dall'asterisco (\*) sono obbligatori. In mancanza di tali dati non sarà possibile ritenere valida la dichiarazione.
- ✓ La dichiarazione di ATTIVAZIONE deve essere presentata entro 90 giorni dalla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili alla tassa.
- ✓ In caso di dichiarazione tardiva (determinata dalla differenza tra la data di presentazione della dichiarazione e la data di decorrenza dell'istanza) l'utente dovrà far riferimento a quanto indicato nel regolamento TARI in relazione al ravvedimento operoso, per l'applicazione delle relative sanzioni e interessi legali.
- ✓ Si considerano utenze domestiche residenti i locali occupati da nuclei familiari che vi hanno stabilito la loro residenza, come risulta dall'anagrafe del Comune.
- ✓ Solo previa presentazione di idonea documentazione, il numero dei componenti il nucleo familiare è diminuito in caso di persona ricoverata in casa di riposo, persona detenuta in istituto penitenziario, persona che abbia eletto dimora, per motivi di lavoro o di studio, all'estero o in un altro comune ubicato fuori del territorio della regione, per un periodo superiore a sei mesi.
- ✓ Gli italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE) già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, possono richiedere la riduzione della tassa sui rifiuti (Ta.Ri.) per la sola unità immobiliare posseduta in Italia a titolo di proprietà o di usufrutto che non risulti locata o data in comodato d'uso.
- ✓ Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- ✓ Nel caso di sottoscrizione della presente denuncia per conto di altro soggetto è necessario presentare all'ufficio delega specifica allegando copia di un documento d'identità in corso di validità del delegante.
- ✓ La superficie da indicare è quella calpestabile misurata sul filo interno dei muri perimetrali di ciascun locale. Si considerano locali tutti i vani comunque denominati sia principali che accessori. In ogni caso la superficie oggetto di tassazione non potrà essere inferiore all'80% della superficie catastale.



### INFORMATIVA SUL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI

In ottemperanza alla delibera ARERA n. 15/2022/R/rif "Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani", si rende noto che le principali informazioni sulle condizioni di erogazione:

- dei servizi di raccolta e trasporto;
- del servizio di spazzamento e lavaggio strade;
- delle corrette modalità di conferimento dei rifiuti;
- delle modalità di consegna delle attrezzature per la raccolta;
- per il reperimento della Carta della Qualità del Servizio

### possono essere reperite dall'utente accedendo:

- al sito del Comune <a href="https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=C340">https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=C340</a> nel PORTALE TRASPARENZA PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI

#### INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I presenti dati personali sono raccolti al fine di poter assolvere ad adempimenti previsti da leggi nello svolgimento delle funzioni istituzionali, per le finalità connesse alla gestione dei tributi comunali.

I dati personali sono acquisiti direttamente dall'Interessato e/o da altri soggetti pubblici e il loro trattamento è svolto in forma cartacea e anche mediante strumenti informatici e telematici.

Non è necessario il consenso al trattamento in quanto i dati sono trattati per un obbligo legale nell'esercizio di pubblici poteri dell'Ente.

Il Titolare del trattamento è il COMUNE DI CASTROCIELO, avvalendosi anche di responsabili esterni e/o incaricati espressamente individuati.

I dati possono essere comunicati nell'ambito degli altri uffici istituzionali e amministrativi, nonché conosciuti dai soggetti pubblici interessati ai procedimenti sanzionatori e di contenzioso, nonché dai privati nei casi e nei modi previsti dalle disposizioni normative in materia di accesso agli atti.

L'informativa completa è visionabile su sito https://comune.castrocielo.fr.it/e presso gli sportelli comunali. L'interessato può esercitare i diritti come previsti dall'art.12 del GDPR/2016 come descritto nell'informativa presente sul sito e disponibile presso il comune.